



CROWN Roll Leaf

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

REFERÊNCIA: SEA

Padrões disponíveis: 2573 branca, 1726 preto

Composição do código: Ex. SEA 1726

S = indica a base (desprendimento do poliéster)

E = espessura do poliéster (E = 12 microns e F = 16 microns)

A = indica adesivo

1 = indica a cor (exemplo = 1 preto)

726=indica variações na cor (exemplo: 726=cinza escuro)

Fornecimento: apenas no padrão com 610mm x 122mts com a possibilidade de cortes variados de acordo com a necessidade.

Aplicação: Devido às características de seu adesivo, esta fita apresenta excelentes resultados em gravações para codificação plana e em relevo.

Substratos: PVC rígido e flexível, acrílico, ABS, Polietileno, Polipropileno, Poliestireno, Cetim e Policarbonato.

Cobertura: de traços finos.

Cor do fundo: a mesma que a cor externa.

Temperatura de Aplicação: 140 a 225°C – clichê de metal.
171 a 311°C – clichê de silicone.

Tensão de rebobinamento: de 15 a 25 PSI (Power Square Inches)

Características do filme: filme de poliéster com 12 microns

Toxicidade: Todos produtos CROWN são atóxicos e livres de metais pesados, conforme as normas americanas.



CROWN Roll Leaf

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Devido a diferentes características de processos, equipamentos e materiais, os parâmetros para uma boa aplicação podem sofrer alterações.

Em situações específicas os produtos Crown podem ser aplicados em substratos não indicados nas especificações. Consulte nossa equipe técnica para receber a orientação de qual código é o mais indicado para ser testado em um substrato não mencionado nas especificações.

O acerto de máquina deve ser feito combinando temperatura, velocidade e pressão. Não é recomendada a tentativa de solucionar dificuldades de impressão utilizando apenas um dos parâmetros anteriormente citados como base. O equilíbrio destes três fatores potencializarão as qualidades técnicas do produto.

Por ser um processo de estampagem a seco, pode-se iniciar qualquer novo processo de acabamento imediatamente após a aplicação do Hot Stamping.

As películas de Hot Stamping devem ser armazenadas longe de extremos de calor, frio e umidade. A faixa ideal de temperatura de armazenamento é de 10 a 30°C e umidade relativa do ar de 20 a 70%.