



CROWN Roll Leaf

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

REFERÊNCIA: MX50

Padrões disponíveis: Metalizados Brilhantes nas cores: 100 e 260; Especiais nas cores: 015 (Rainbow) e 020 (Galaxy); e Holográficas nas cores: 100F108 E 210F108.

Composição do código: Ex. MX50 100F108

MX = indica o adesivo

50 = indica a base (desprendimento do poliéster)

100 = indica a cor (exemplo: 100 = prata)

F = espessura do poliéster (F = 16 microns)

108 = desenho da holografia (exemplo: 108 = laser)

Fornecimento: Bobinas de 1500, 750, 600, 500 e 300 mm x 100 m em tubete de uma polegada. Maiores metragens em tubetes de uma ou três polegadas sob encomenda.

Aplicação: Esta série apresenta aplicação destinada a indústria têxtil e estamparias.

Substratos Indicados: Malha Penteada, malhas de PP, Moletom, Piquet e couro. OBS: Outros substratos podem receber aplicação de Foil, porém é necessário que sejam feitos ensaios de aplicação e lavagem.

Cobertura: de traços finos a grandes superfícies.

Veículos de Transferência: Cola Foil Base d'água, Cola para Papel Flocado (Poliamida) e Plastisol.

Matriz: Tela de poliéster com 44 fios/cm² e 120 Newtons de Tensão.

Aplicação: Aplicar sobre o substrato utilizado a quantidade mínima de três demãos do veículo de transferência escolhido, fazer secagem entre uma aplicação e outra com soprador térmico, flash cure ou outra fonte de calor, aplicar o foil em prensa térmica em uma temperatura de 120 a 160°C de 8 a 15 segundos ou a frio dependendo da técnica utilizada; retirar o foil a frio. Para melhor resultado estufar o material de 2 a 4 minutos de 150 a 170°C.

Características do filme: filme de poliéster com 16 microns

Toxicidade: Todos produtos CROWN são atóxicos e livres de metais pesados, conforme as normas americanas.



CROWN Roll Leaf

RECOMENDAÇÕES

A secagem do veículo de transferência é muito importante. Em testes realizados foi verificado que o uso de um Flash Cure com baixa intensidade de exposição de calor não cura a cola suficientemente, comprometendo a solidez da lavagem.

A aplicação do Foil pode ter inúmeras variáveis (tipos de tecido, tipos de cola, técnicas de aplicação, condições ambientais), por isso é de suma importância que sejam feitos testes antes da produção (testes de aplicação e testes de lavagem).

O Foil quando bem aplicado deve resistir a um mínimo de 10 lavagens sem perda significativa do brilho.

Devido a diferentes características de processos, equipamentos e materiais, os parâmetros para uma boa aplicação podem sofrer alterações.

O Foil deve ser armazenado longe de extremos de calor, frio e umidade. A faixa ideal de temperatura de armazenamento é de 10 a 30°C e umidade relativa do ar de 20 a 70%.



Temperatura máxima 30°C

Lavar no avesso

Ação mecânica suave

Centrifugação reduzida

Não torcer

Não deixar de molho



Não alvejar



Não limpar a seco



Não secar em tambor



Secar a sombra



Chapa da base do ferro com temperatura máxima de 110º

Passar no avesso

Sem vapor